

DESCRIZIONE PRODOTTO

Xtreme REDFREEZE è un prodotto a base di monoetilenglicole puro (C₂H₆O₂) e contiene additivo anticorrosivo privo di nitriti, ammine e fosforo (senza NAP), ideale per la preparazione di liquidi refrigeranti per tutti i circuiti di raffreddamento, anche se sigillati o con vaso di espansione.

Xtreme REDFREEZE presenta le seguenti proprietà:

- Eccellente protezione anticorrosiva di lunga durata su tutti i metalli presenti nei circuiti di raffreddamento dei motori moderni, in particolare alluminio e leghe leggere.
- Alta protezione contro il surriscaldamento e il gelo,
- Buona dispersione dei depositi che garantisce il funzionamento efficace del sistema di raffreddamento.

APPLICAZIONI

Xtreme REDFREEZE è adatto per motori diesel e benzina vecchi e moderni con motori in alluminio e motori più vecchi con motori in ghisa. È opportuno dove un G12 / G12 + refrigerante è raccomandato dal costruttore del veicolo.

Xtreme REDFREEZE raggiunge la seguente temperatura di congelamento in base alla percentuale di diluizione in acqua:

% REDFREEZE	% acqua	Temperatura di Congelamento °C
10	90	-4,5
20	80	-10
30	70	-17,5
40	60	-25,6
50	50	-36

SPECIFICHE & APPROVAZIONI

VW TL 774 D/F (G12/G12+)
AUDI, MERCEDES, SEAT
RENAULT 41-01-001/Q

CARATTERISTICHE TIPICHE

(valori medi di produzione)

REDFREEZE	METODI DI PROVA	VALORI TIPICI
Colore	-	ROSSO
Densità @ 15°C, kg/m ³	ASTM D-1122	1.122
Punto di ebollizione di equilibrio, °C	ASTM D-1120	>160
pH (50 % in acqua)	ASTM D-1287	8,2
Contenuto d'acqua, %	ASTM D-1123	< 5,0
Stabilità in acqua dura dopo 10 giorni	VW-PV 1426	Nessuna flocculazione

Le schede di sicurezza di tutti i prodotti sono disponibili su richiesta.