

DESCRIZIONE PRODOTTO

Xtreme PREMIUM 0W-16 è un lubrificante sintetico al 100% formulato con oli base selezionati tra cui PAO e additivi ad alta tecnologia per i moderni motori a benzina delle autovetture, compresi i modelli sovralimentati e/o ultra-compressi e per i motori a iniezione diretta e i veicoli ibridi.

Xtreme PREMIUM 0W-16 garantisce le seguenti caratteristiche:

- Protezione ottimale contro gli eventi di pre-accensione che si verificano a bassi regimi (LSPI),
- Alta resistenza all'ossidazione che riduce la formazione di depositi,
- Buone proprietà detergenti/disperdenti che permettono di pulire i motori e proteggere dal fango,
- Maggiore protezione del motore contro l'usura,
- Eccellenti proprietà di avviamento a freddo,
- Alta compatibilità con i materiali di tenuta.

Xtreme PREMIUM 0W-16 è formulato con un pacchetto di additivi specifici al fine di mantenere eccezionali prestazioni del motore sia sulle brevi che sulle lunghe distanze, garantisce:

- Risparmio di carburante nel funzionamento a carico parziale e pieno,
- Massima potenza e velocità di risposta del motore,
- Eccezionale protezione dall'usura e alto indice di viscosità per prolungare la vita del motore,
- Rapido avviamento a freddo e protezione rapida contro l'usura,
- Un film lubrificante persistente anche ad alte temperature.

APPLICAZIONI

Xtreme PREMIUM 0W-16 è indicato per l'uso in tutti i tipi di veicoli moderni alimentati a benzina, compresi i motori a iniezione multipla turbocompressi ad alte prestazioni che si trovano nelle autovetture e nei veicoli ibridi in tutte le condizioni operative, se il produttore del motore raccomanda di usare un olio a bassa viscosità con grado di viscosità SAE 0W16.

SPECIFICHE & APPLICAZIONI

API SP, SP-RC
ILSAC GF-6B

CARATTERISTICHE TIPICHE

(valori medi di produzione)

Xtreme PREMIUM 0W-16	METODO DI PROVA	VALORI TIPICI
SAE grade		0W-16
Density, kg/m ³	ASTM D 1298	≤839,0
Kinematic viscosity, cSt a 100°C	ASTM D 445	6,1÷8,2
Viscosity index	ASTM D 2270	≤165
Pour point, °C	ASTM D 97	≤- 39
Flash point, °C	ASTM D 92	≥ 210
TBN, mg KOH/g	ASTM D 2896	≥6,0