

DESCRIZIONE PRODOTTO

Xtreme TRUCK SYNT 10W-40 LOW SAPS, è un lubrificante sintetico di ultima generazione realizzato con materie prime accuratamente selezionate e formulato con additivi (UHPDO: Ultra High Performance Diesel Oil) con basso contenuto di ceneri per garantire alte prestazioni nei motori diesel con bassi livelli di emissioni, migliorare l'efficienza e prolungare la durata dei sistemi di scarico delle emissioni come il filtro antiparticolato (p.es. DPF – Diesel Particulate Filter). Questo prodotto supera gli standard prestazionali richiesti dai principali costruttori di veicoli commerciali.

Xtreme TRUCK SYNT 10W-40 LOW SAPS garantisce:

- periodi prolungati di cambio d'olio e una migliore efficienza del carburante,
- massima protezione contro l'usura e l'attrito,
- Maggiore pulizia del motore,
- eccellente fluidità a bassa temperatura,
- mantenimento della viscosità ad alte temperature,
- stabilità all'ossidazione,
- resistenza al taglio,
- risparmio energetico.

APPLICAZIONI

Xtreme TRUCK SYNT 10W-40 LOW SAPS è ideale per un parco automezzi dove siano richieste lubrificanti che soddisfano i requisiti delle specifiche E8, E7 e E11.

Inoltre, questo prodotto è consigliato per tutti i motori di nuova concezione ed i più avanzati autobus di costruzione europea con bassi livelli di emissioni inquinanti. Può essere anche utilizzato per motrici e autobus di generazioni precedenti.

SPECIFICHE & APPLICAZIONI

API CK-4	MACK EOS-4.5 approval
ACEA E4/E7/E8/E11	MAN M 3271-1/M 3477/M 3775 approval
CATERPILLAR ECF-3	MTU TYPE 3.1/TYPER 2.1
CUMMINS CES 20086/20081	RENAULT RLD-3 approval - RENAULT RLD-4
DAF PSQL 2.1E-LD	SCANIA LOW ASH
DETROIT DIESEL DFS 93K222	VOLVO VDS-4.5 approval
DEUTZ DQC IV18LA	
DTFR 15C100/15C110/15C120 (MB 228.31/228.51/228.52)	
JASO DH-2	

CARATTERISTICHE TIPICHE

(valori medi di produzione)

Xtreme TRUCK SYNT 10W-40 LOW SAPS	METODO DI PROVA	VALORI TIPICI
Gradazione SAE		10W-40
Densità @ 15°C, kg/m3	ASTM D 1298	≥ 845
Viscosità cinematica @100°C, cSt	ASTM D 445	12,5 ÷ 16,3
Indice di viscosità	ASTM D 2270	≥ 150
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	≤ -33
Punto di infiammabilità, °C	ASTM D 92	≥ 210
TBN, mg KOH/g	ASTM D 2896	≥ 7